



# 聯剛科技 RCVM遠端監控方案

## Remote Control Video Management

**適用對象**:無塵室環境、半導體廠自動化產線

現況挑戰:工廠面積範圍大、無塵室進出不方便

系統無法遠端集中控管、無開放API

安裝軟體佔用機台系統資源機台生產資料防止外洩

#### RCVM遠端監控系統 架構示意圖



## RCVM系統導入效益

減少人員穿梭廠區時間、設備機台集中管控、即時監看分割機台畫面、 提供API整合與客製化功能、提高人機比、提升設備稼動率、 回放機台畫面做問題判斷、監看現場環境畫面



## 聯剛科技

# OCR辨識巨集自動控制方案

#### Advance Remote Control

適用對象:無塵室環境、半導體晶圓代工、

半導體封裝測試、面板廠、電子廠

現況挑戰:機台數據蒐集、一般警報解除

人為操作疏失、Non-SECS及無通訊

介面機台需手動操作

### OCR辨識巨集自動控制 系統架構示意圖



### ARC系統導入效益

為企業減少升級 SECS/GEM 通訊的昂貴費用、無自動化設備升為半自動化、 避免人為輸入Recipe疏失、數據資料蒐集、機台警報即時處理



## 聯剛科技

# AOI自動光學檢測方案

### **Automated Optical Inspection**

適用對象:工業生產品質檢測、半導體、

電子產品、機械、模具、 被動元件等各行各業

現況挑戰:產品檢測耗費人力資源、

人工目視檢測不易、套裝檢測 軟體無法提供客製化系統整合功能

#### AOI自動光學檢測系統 架構示意圖



- ▶ 有無:檢查零件有無缺少
- ▶比對:檢查零件有無瑕疵(影像比對)
- ▶分類:按零件的大小、形狀、顏色、優劣分類選別
- 量測:量測零件的長、寬、高、直徑、角度等
- ▶ 位置:物件包裝方向、自動包裝
- ▶ 差異:零件定位、偏移誤差與調整、磨損程度
- ▶ 文字辨識(OCR):原始影像經過影像前處理後, 透過演算法判別影像中的字元。



- · 生產線上的全檢
- ·提高生產的效率
- ·安全、可靠、穩定
- · 高速度及高精確度
- ·即時問題發現排除



- ·縮短檢測的時間
- ·降低生產的成本
- ·降低產品不良率
- · 降低報廢與重做
- ·降低人爲的誤差



## 聯剛科技

# 生產資料移轉&備份方案

## Data Transfer & backup system

適用對象:老舊機台設備電腦(SATA、IDE、SCSI介面)

現況挑戰:硬碟妥善率不佳

IDE與SCSI介面硬碟難以採購

人工手動備份作業麻煩

硬碟故障造成產線機台停擺

### 資料移轉&備份系統 架構示意圖



## ARAID備份系統導入效益

- 1. 可將IDE硬碟資料移轉至SATA硬碟使用,且無需再更改設備主機介面
- 2. 避免因為買不到IDE硬碟及使用中古IDE硬碟損壞高的風險
- 3. 可即時作二顆硬碟的備份
- 4. 一顆硬碟故障時,機台仍繼續運作,並可於線上熱抽拔更換
- 5. 可於LCD顯示訊息及蜂鳴器警告以利現場判斷



#### 台北總公司

台北市信義路六段31號2樓

Tel: 02-2726-3239 Fax: 02-2728-1322 E-mail: sales@accordance.com.tw
Http://www.accordance.com.tw

#### 竹科分公司

新竹市東區金山六街6巷15號5樓

Tel: 03-579-9376

#### 南科分公司

台南市新市區信義街19之3號1樓

Tel: 06-589-5010